|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Številka: | 43001-9/2020-07 |  | oznaka naročila: | A-22/20 G |
| Datum: | 08.04.2020 |  | MFERAC: | 2431-20-000136/0 |

**POJASNILA RAZPISNE DOKUMENTACIJE**

**za oddajo javnega naročila**

|  |
| --- |
| **Sanacija zidov in brežin Trebija-Sovodenj na cesti R1-210/1112 (Trebija - Sovodenj) od km 1,060 do km 2,500** |

**JN001624/2020-B01 - A-22/20; datum objave: 11.03.2020**

**Vprašanje:**

**Datum prejema: 08.04.2020   11:12**

Prosimo za sledeča pojasnila:  
Pilotna stena:  
1. Postavke 2.2., 2.3. in 2.4 Piše se o uvrtanih tirnicah - kladivo). Običajno se vrta z jedrniki fi 250 mm, sledi vgradnja tirnic. Prosim da v popisu opredelite premer vrtanja in količino vrtanja za vgradnjo tirnic (S 55, S 49 ????). Glede na geologijo zabijanje tirnic z bagrom ni izvedljivo???  
2. Postavka 2.16. (27.172) ni jasno s kakšnimi kladivi se vrta. Ali jedrnik na rotacijski garnituri ni ustrezen. Prosimo za pojasnilo v kateri ktg. se vrta in kakšen je premer armaturnega koša. V primeru necevitve v kompaktni hribini se vrtanje izvaja s premerom 680 mm, upoštevajoč zaščitni sloj betona je potem premer armaturnega koša maks. 560 mm. V nasprotnem so piloti premera 880 mm, v tem primeru se vrtanje v kompaktni hribini z jedrniki nadaljuje s premerom 780 mm, armaturni koš je potem lahko premera 660 mm?  
3. Postavka 2.19. Vrtanje profila 160 mm je nemogoče, ker je to premer sidernega tulca. Vrtalne mere so v inčih 6". Kakšen je torej premer vrtanja???  
4. Postavka 2.20. Sidra ne morejo biti dolžine 14,5 m, izdelujejo se na m1, 1 m za sidranje je verjetno mišljeno za napenjanje?  
5. Postavka 3.3. - Beton C25/30 za pilote ni ustrezen????  
6. V popisu manjka izvedba sidernih ležišč, PVC cevi, siderni tulci???  
7. Postavka 3.8. - sekanje glav pilotov samo 30 cm je zelo optimistično???  
BREŽINA  
1. V postavki 2.10. popis govori o injektiranju ekspanzijske malte???? (cementno mleko + injektin) običajno???  
2. V isti postavki ni jasen material za pasivno sidro, kot tudi ne ali gre za navadno jeklo ali mora biti sidro pocinkano???  
PZL 3  
1. Dolžina in premer vrtanja za postavko 2.1.  
PZL 4  
1. Dolžina in premer vrtanja za postavko 2.1.   
PZL 5  
1. Dolžina in premer vrtanja za postavko 2.1.   
PZL 6  
1. Dolžina in premer vrtanja za postavko 2.1.  
PZL 7  
1. Dolžina in premer vrtanja za postavko 2.1.   
PZL 8  
1. Dolžina in premer vrtanja za postavko 2.1.   
PZ-1  
1. Dolžina in premer vrtanja za postavko 2.1.   
  
Razno  
1. Ali bodo npr. cestarskim podjetjem priznane reference za sidrano pilotno steno čeprav je niso nikoli delali (ne pilotov in ne sider)???  
  
V pričakovanju pojasnil vas toplo pozdravljamo.

**Odgovor:**

SIDRANA PILOTNA STENA

1.

Dolžina delovnega platoja je 190 m, dolžina železniške tirnice UIC49 je od 5 do 7 m.

Premer vrtine Ø 200 mm v razmaku 1 m, dolžina vrtanja 1330 m od tega 285 m v trdo hribino.

2.

Izvajalec izbere tehnologijo vrtanja v 5. kategoriji (trdna kamenina). Premer armaturnega koša je 620 mm.

3.

Premer vrtanja se prilagodi sidru in opremi sidra.

4.

Predvideno je 1 m za napenjanje sidra.

5.

Za pilote se uporabi trdnostni razred betona C30/37.

6.

V popisu mora ponudnik upoštevati kompletno opremo sidra.

7.

Sekanje glav pilotov se izvede v dolžini 50 cm (glej Tehnično poročilo).

BREŽINA

1.

Glej Tehnično poročilo.

2.

Glej Tehnično poročilo. Uporabijo se uvrtana pasivna sidra (naprimer IBO R32S).

PZL 3

1. Dolžina delovnega platoja je 28 m, dolžina železniške tirnice UIC49 je do 3 m.

Premer vrtine Ø 200 mm v razmaku 1 m, dolžina vrtanja 84 m od tega 21 m v trdo

hribino.

PZL 4  
1. Dolžina delovnega platoja je 30 m, dolžina železniške tirnice UIC49 je do 3 m.  
 Premer vrtine Ø 200 mm v razmaku 1 m, dolžina vrtanja 90 m od tega 23 m v trdo

hribino.

PZL 5  
1. Dolžina delovnega platoja je 80 m, dolžina železniške tirnice UIC49 je do 3 m.  
 Premer vrtine Ø 200 mm v razmaku 1 m, dolžina vrtanja 240 m od tega 60 m v trdo

hribino.

PZL 6  
1. Dolžina delovnega platoja je 140 m, dolžina železniške tirnice UIC49 je do 3 m.  
 Premer vrtine Ø 200 mm v razmaku 1 m, dolžina vrtanja 420 m od tega 105 m v trdo

hribino.

PZL 7  
1. Dolžina delovnega platoja je 482 m, dolžina železniške tirnice UIC49 je do 3 m.  
 Premer vrtine Ø 200 mm v razmaku 1 m, dolžina vrtanja 1446 m od tega 360 m v trdo

hribino.

PZL 8  
1. Dolžina delovnega platoja je 104 m, dolžina železniške tirnice UIC49 je do 2,5 m.

Premer vrtine Ø 200 mm v razmaku 1 m, dolžina vrtanja 260 m od tega 80 m v trdo

hribino.

PZ-1  
1. Dolžina delovnega platoja je 224 m, višina železniške tirnice UIC49 je od 5 do 7 m

Premer vrtine Ø 200 mm v razmaku 1 m, dolžina vrtanja 1540 m od tega 336 m v trdo

hribino.

Naročnik bo objavil korigiran popis del.

RAZNO

1. Naročnik bo reference priznal vsem gospodarskim subjektom, ki bodo priložili dokazila za uspešno izvedena referenčna dela skladno z zahtevami iz razpisne dokumentacije.